



# 中华人民共和国国家标准

GB 18452—2001

## 破碎设备 安全要求

Crusher equipment safety requirements

2001-09-15 发布

2002-04-01 实施



中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## **前　　言**

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国矿山机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：洛阳矿山机械工程设计研究院。

本标准主要起草人：邵爱平、李玉琴、常华峰、孙伟力、杨现利、邵彬。

# 中华人民共和国国家标准

GB 18452—2001

## 破碎设备 安全要求

Crusher equipment safety requirements

### 0 引言

本标准涉及的是破碎设备的安全问题。

本标准涉及到的危险与 GB/T 15706 一致。

关于通用的机械、电气、液压和其他设备的危险，不包括在本标准中。

### 1 范围

本标准是从物理性能及预定使用方面对破碎设备提出的限制。所规定的安全要求适用于 GB/T 15706.1—1995 中 3.11 规定的机器寿命期内各阶段所产生的危险。

本标准适用于颚式破碎机、圆锥破碎机、旋回破碎机、立式冲击式破碎机、反击式破碎机、锤式破碎机、环锤式破碎机、辊式破碎机(以下简称破碎设备)。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 2894—1996 安全标志(neq ISO 3864:1984)

GB 3836.1—1988 爆炸性环境用防爆电气设备 通用要求

GB 4053.1—1993 固定式钢直梯安全技术条件

GB 4053.2—1993 固定式钢斜梯安全技术条件

GB 4053.3—1993 固定式工业护栏杆安全技术条件

GB/T 5226.1—1996 工业机械电气设备 第1部分：通用技术条件(eqv IEC 204-1:1992)

GB/T 8419—1997 土方机械 司机座椅 振动试验方法和限值(neq ISO 7096:1982)

GB/T 13306—1991 标牌

GB/T 13325—1991 机器和设备辐射的噪声—操作者位置噪声测量的基本准则(工程级)  
(neq ISO 6981, 1986)

GB/T 15706.1—1995 机械安全 基本概念与设计通则 第1部分：基本术语、方法学

GB/T 15706.2—1995 机械安全 基本概念与设计通则 第2部分：技术原则与规范

GB 16754—1997 机械安全 急停 设计原则(eqv ISO/IEC 13850:1995)

GB/T 16855.1—1997 机械安全 控制系统有关安全部件 第1部分：设计通则

GB/T 17300—1998 土方机械 通道装置(idt ISO 2867:1994)

JB/T 7536—1994 机械安全 通用术语

### 3 定义

- 本标准采用下列定义。
- 3.1 JB/T 7536 的定义适用于本标准。
  - 3.2 针对破碎设备的定义
    - 3.2.1 拉杆  
颚式破碎机(反击式破碎机)通过弹性元件使动颚(反击板)始终靠在肘板(机体)的拉杆。
    - 3.2.2 飞溅  
某些液态金属当与水或湿度较大的物品接触时会产生强烈的反应。这会使金属向四周溅开,这种现象称为飞溅。
    - 3.2.3 非破碎物料  
可能进入破碎机中的非破碎的物料,会对机械设备产生某种破坏。如各种落入破碎设备给料口的金属工具、旧钻头、木料等。

### 4 危险一览表

破碎设备寿命期内,在运输、安装、使用及维护过程中可能产生的危险见表 1。

表 1

序 号	危 险
1	剪切、拉断或碎裂
2	缠绕
3	挤压
4	忽略防护设备(电气设备)
5	运动部件无防护装置
6	元件、物料的抛出
7	急停或安全装置失灵
8	机械、电气失灵或元件误动作
9	安装松动、设备倾倒
10	安装错误
11	液压压力下降
12	人员从平台或梯子上摔落
13	滑倒、绊倒
14	漏电现象
15	烧伤和烫伤
16	冷和热的工作环境对健康的危害
17	噪声的危害
18	振动的危害
19	接触或吸入有害气体、烟雾或灰尘
20	照明不足
21	起火或爆炸

注:上述危险不会同时发生在同一种破碎设备上的。

## 5 安全要求和措施及判定

### 5.1 一般安全要求

- 5.1.1 破碎设备预定使用的安全措施与对策应与 GB/T 15706.1 的有关要求一致。
- 5.1.2 破碎设备应按人机工程学原理设计,从而减轻劳动强度,避免操作者的疲劳。
- 5.1.3 锐边、尖角和凸出部分的设计应符合 GB/T 15706.2 的要求。
- 5.1.4 如有与冷、热表面接触危险,应有警告标志和防护装置。
- 5.1.5 压力管路的管子、软管和管接头应耐压。高压系统软管应标明许用压力。在操作位置附近的软管或管子必要时应安装护罩,避免管子或软管爆裂伤害操作者。
- 5.1.6 进入操作和维修位置的通道装置应符合 GB/T 17300 的规定。如:门、窗、入口可自由打开或关闭,在“开”和“关”的状态应是安全的。
- 5.1.7 破碎设备周围应留有足够的操作和维修空间。
- 5.1.8 破碎设备应保证工作的稳定性。
- 5.1.9 操纵者工作时根据需要佩戴安全防护用具及其他人员防护装置。
- 5.1.10 在特殊高温高寒环境下,对操作人员应有相应的保护措施。

### 5.2 操作位置安全要求

- 5.2.1 操作位置的周围环境应对人员没有危险。
- 5.2.2 预防物料下落对操作位置产生危险,应对进料、出料、输送等过程采取必要的防护措施。
- 5.2.3 操作位置应有良好的通道及可视性,保证对人员不构成危险。
- 5.2.4 破碎设备的工作平台要安装护栏,以防人员跌落。
- 5.2.5 主操作室噪声不得超过 85 dB(A),并应按 GB/T 13325 的规定进行检测。
- 5.2.6 主操作室的加权均方根加速度修正值不应超过  $1.25 \text{ m/s}^2$ ,振动试验参照 GB/T 8419 的方法进行。
- 5.2.7 主操作室粉尘浓度应小于  $2 \text{ mg/m}^3$ ,粉尘浓度增值可按《冶金企业测尘方法》测定。
- 5.2.8 操作室照度符合 5.12 的要求。
- 5.2.9 操作位置附近不应有易燃易爆物品,防火参见 5.13 的要求。

### 5.3 控制系统

- 5.3.1 破碎设备控制系统安全部分应符合 GB/T 16855.1 的要求。
- 5.3.2 每一台设备应设置总停开关,每个操作位置都应有急停装置,防止突发事件引发的危险。
- 5.3.3 动力供给中断或中断后重新供给,只能通过手工操纵才能重新启动;当动力供给故障或液压系统压力下降时,应有保护措施,以免发生危险。保护装置和防护措施应保障有效。
- 5.3.4 系统发生紧急情况时,应有报警系统。报警信号必须能方便发出和接收。

### 5.4 控制装置

- 5.4.1 控制装置的操作应安全、快捷、可靠,其设计配置和标志应符合 GB/T 15706.2 的要求。
- 5.4.2 破碎系统中应有相应的急停和安全装置,急停装置应符合 GB 16754 的要求。
- 5.4.3 所有的急停与安全装置应按其功能定期进行检查。

### 5.5 运动部件的防护

- 5.5.1 破碎设备运动部件的设计、制造和安装应避免 GB/T 15706.1 中所描述的危险,使人员尽可能少地在危险区域内进行人工操作。
- 5.5.2 对于人员可及范围内的旋转和传动部件,应配置防护装置。防护装置应符合 GB/T 15706.2 的要求。
- 5.5.3 颚式(反击式)破碎机拉杆,应定期检查、更换,以免拉杆断裂所引起的任何危险。
- 5.5.4 反击式和锤式破碎机,存在着飞出物料及回转元件意外飞出的重大危险。进料口应使用幕帘和

安装进料溜槽,周围采用防护装置。操纵者每班注意观察设备惯性运转件,如:锤头、板锤等的磨损情况。

### 5.5.5 对于反击式和锤式破碎机,观察门窗所有的紧固件应有可靠的防松功能。

## 5.6 进料防护

5.6.1 破碎机进料口应配有一定的辅助设备,防止大块物料进入时,可能产生的堵塞。

5.6.2 对于清除破碎腔阻塞物,如果需要人员进入破碎腔内清理阻塞物时,要系好安全带。转动的转子要采取防转动措施,防止转子转动。

5.6.3 当非破碎物料落入破碎腔过载时,保护装置应起作用。使用说明书应清晰描述破碎设备误入非破碎物的排除方法。

5.6.4 无特殊要求或保护措施的破碎机,不能带料启动。

## 5.7 电气设备

5.7.1 破碎设备上所用的电气设备应有一套接地故障保护装置。电气设备应符合 GB/T 5226.1 的有关要求。用于易燃易爆环境的电气设备必须有防爆功能,其电气设备应符合 GB 3836.1 的要求。

5.7.2 变压器或高压电缆处,应在四周设置防护栏杆或将其布置在隔离间,并设置相应的安全标志,安全标志应符合 GB 2894 的要求。

## 5.8 液压润滑系统

5.8.1 液压系统应符合 GB/T 15706.2 的要求,系统压力不能超过管路的最大许用压力,压力下降与液体泄漏不能导致危险。系统应配置温度或压力监控装置,在温度或压力超过许用范围时发出警报。

5.8.2 用于压力超过 15 MPa 的软管应是预制成型的。软管应与电线隔离开,并避开热的表面和锐边。移动的液压软管应配备导向装置。

5.8.3 液压油箱应有液位指示器,各液压元件、接头处不能漏油。

5.8.4 液压、润滑系统必须安装在一个适当的安全位置(应防火、通风),它可以与主机隔开。

## 5.9 设备安装、维修及保养

5.9.1 设备使用现场应按使用说明书要求具备一定的起吊能力。

5.9.2 安装应按设计要求进行。

5.9.3 安装设备的基础应可承受预定载荷,表面平整,易于设备的安装。

5.9.4 开展任何维修保养工作前,应切断动力电源,还应有警示装置,示意人员正在维修。

5.9.5 润滑点应能清晰识别、易于接近,对人不宜造成危险。

5.9.6 打开检修门或机壳进入机内维修,应有支架或其他预防措施,以防意外关闭,造成危险。

5.9.7 维修保养过程中,要特别防止破碎机转子由于重心的改变,产生突然转动。要有防转动措施。

5.9.8 设备内部易损件磨损后应及时更换。

5.9.9 受到离心力作用的运动部件应固定可靠,其固定件应定期检查,及时更换(例如:锤头、板锤的固定件)。

5.9.10 检修时应将破碎腔内的物料排净方可进行,以免维修时物料下落伤人。

5.9.11 在更换易损件时,如果需要浇铸锌基合金,须对人员和周围环境采取防飞溅的保护措施。

## 5.10 平台、走道

5.10.1 工作平台应有梯子和护栏。梯子的设计应符合 GB 4053.1、GB 4053.2,护栏的设计应符合 GB 4053.3。

5.10.2 走道和工作台应当避免油和水的聚集,应有防滑措施。

5.10.3 走道和工作台应满足预期的承载及空间要求。

## 5.11 警告装置

5.11.1 发出信号的警告装置必须能准确、清晰地发出警告信号,操纵者应定时检查所有的警告装置。

5.11.2 有紧急危险时,必须有警告装置对作业范围内的人员发出报警信号。

## 5.12 照明

5.12.1 破碎设备工作现场应有照明装置。

5.12.2 操作室的照度不应低于 100 lx。

### 5.13 防火

5.13.1 破碎设备的电控、操作间材料应采用防火材料。

5.13.2 对有可能产生起火和爆炸的危险设备,制造商应在使用说明书中提出警告。

5.13.3 工作场地定点放置灭火装置。

## 6 使用信息

### 6.1 标牌

每一台破碎设备均应在明显位置固定标牌,标牌的标记、型式和尺寸均应符合 GB/T 13306 的规定,并且至少应包括以下主要内容:

- 制造商名称;

- 设备型号及名称;

- 设备主要技术参数;

- 出厂日期及编号。

### 6.2 说明

6.2.1 设备控制部分的说明应清楚、明确。

6.2.2 有潜在的危险存在时,必须设置警告标志。警告标志应符合 GB 2894 的要求。

### 6.3 维护

设备的调整、维护、润滑、修理和清洁工作必须在停机时进行。如果上述工作不能在停机时进行,必须遵循 6.4.2.2 的要求安全地进行。

### 6.4 使用说明书

6.4.1 使用说明书应符合 GB/T 15706.2 的要求。每台破碎设备的使用说明书应包括以下内容:

- 名称规格、技术参数;

- 主要用途和适用范围;

- 适用的工作条件和环境;

- 结构、性能及图形;

- 系统说明(机械传动、电气、液压、润滑及其他系统);

- 安装与调试;

- 使用与操作;

- 维护与保养;

- 常见故障及排除方法;

- 附件、易损件、辅机。

6.4.2 在使用说明书中还应以醒目的方式给出下列预防危险的警告信息:

#### 6.4.2.1 安装操作运行中安全警告

- 必须清楚地告诉操纵者哪里有危险,应采取什么措施,从而在工作过程中安全地解决;

- 设备正常启动条件、启动顺序;

- 设备正常停机条件、停机顺序;

- 设备有关急停装置和防护装置的安装与功能说明;

- 操纵者必须经过上岗实际培训,安全防护措施是重点培训内容之一。

#### 6.4.2.2 维修、保养作业中的安全警告

如果操作人员必须在作业时或危险范围内进行维护工作,那么必须在下列条件下才能进行:

- 必须有两名对安全条例完全熟悉的人,一个对进行维护工作的另一个人的安全进行监控;

- 监控人员从各方面都能触及到急停装置；
  - 进行维护的区域应有相应的照明；
  - 监控者与维护工之间要用一种可靠的方式进行对话；
  - 只有当主机完全处于停机状态，启动开关无人能够触及时，并应悬挂警示标志，才允许一个人独自对设备进行维护。
-

中华人民共和国

国家标准

**破碎设备 安全要求**

GB 18452—2001

\*

中国标准出版社出版  
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码:100045

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

\*

开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 12 千字

2001 年 12 月第一版 2001 年 12 月第一次印刷

印数 1—1 500

\*

书号: 155066 · 1-17979 定价 8.00 元

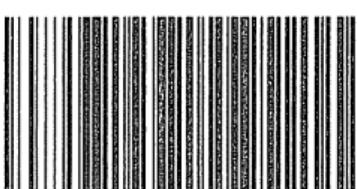
网址 [www.bzcbs.com](http://www.bzcbs.com)

\*

科目 590—565

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB 18452-2001